

Serie P29

Control de Interrupción de Baja Presión (Con Retardador de Tiempo)



P29NC-3

Descripción

El P29NC es un control de interrupción de baja presión e incluye un retardador de tiempo integrado. Para reactivarse requiere de restablecimiento manual. El tiempo normal de retardo es de 60 segundos. El control cuenta con un medio de interrupción del equipo en caso de que se detecte una

falla en el sistema de lubricación. El retardo de tiempo es con el fin de prevenir que el equipo se desactive debido a fluctuaciones rápidas en la presión del aceite.

Características

- Indicador de escala de lectura directa.
- Interruptor de acción instantánea a prueba de polvo.
- Restablecimiento manual para una operación libre de errores.
- Se hayan disponibles relevadores de tiempo de reemplazo.

Accesorios

- Junto con el control se incluye un soporte universal de montaje (271-51).
- Relevadores de tiempo para reemplazo (Vease *Tabla de Selección para Relevadores de Reemplazo*)

Aplicaciones

- Interrupción de enfriadores a baja temperatura.
- Equipo industrial, interrupción de la presión de lubricación.

Especificaciones

- Piloto de 750 VA, 120/240 VCA.
- Generalmente es suficiente un transformador externo de 440 y 550 VCA para proporcionar 13 VA a 120 VCA o 26 VA a 240 VCA para el retardador de tiempo.
- Interrupción de baja presión de succión.

Al Ordenar

Especifique el número de parte de la tabla de selección abajo indicada.

Tabla de Selección

Número de Parte	Acción del Interruptor	Mínima o Máxima Presión para Abrir los Contactos kPa (lbs/pulg ²)	Caída de presión para Cerrar los Contactos kPa (lbs/pulg ²)	Presión Máxima de los Fuelles kPa (lbs/pulg ²)	Conexión de Presión	Ajuste del Retardo de Tiempo
P29NC-2C	Un Polo-Un Tiro	-68 a 690 (20 pulg Hg a 100)	7 a 21 (1 a 3)	2241 (325)	Conector macho de 1/4 pulg. tipo campana	60 segundos (Ajuste de fábrica)
P29NC-43C (a)					Tubo capilar de cobre de 90 cm. (36 pulg). con	
P29NC-3C					Tuerca tipo campana de 1/4 pulg.	

(a) Estos modelos estan disponibles con escala en gardos kiloPascales.

Ejemplo: Punto de ajuste @ 10 psi. Al subir la presión el circuito de demora de tiempo abre a 10 psi y el conteo termina. Al caer la presión el circuito de demora de tiempo se cierra a 6-9 psi (10 psi-Dif.) y el conteo inicia. Si la presión no aumenta a 10 psi dentro de la demora de 60 segundos, los contactos principales se abren apagando el equipo.